

## Hoja de Datos de Seguridad (MSDS)

**Printalot**  
(marca)

**Filamento PLA MAX**  
(Nombre del producto)

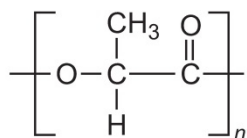
**PLAMAX-xx.yy-zz**  
(Identificación del producto)

**Fabricado por:**  
 PrintaLot  
 Buenos Aires, Argentina

**Descripción:**  
 Filamento plástico (PLA MAX) en bobina plástica y cartón. La bobina se protege en bolsa termosellada plástica con desecante al vacío, caja de cartón, y se identifica con una etiqueta de papel.

**Especificaciones del filamento:**  
 Densidad: 1.24 g/cc D1505  
 Temperatura de impresión: 190-240°C

**Identificación química:**  
 Nombre: Políácido láctico  
 Familia: Poliéster  
 Nombres comunes: Políácido láctico, ácido poliláctico, PLA  
 Fórmula: (C<sub>3</sub>H<sub>4</sub>O<sub>2</sub>)<sub>n</sub>  
 Estructura:



*poly(2-hydroxypropanoic acid)*  
*poly(lactic acid), PLA*

### Clasificación NFPA/HMIS



Riesgo según NFPA :  
 Salud: 1  
 Fuego: 1  
 Reactividad: 0

SALUD	1
INFLAMABLE	1
PELIGRO FÍSICO	0
PROTECCIÓN PERSONAL	
X	

HMIS Versión III:  
 Salud: 1  
 Inflamabilidad: 1  
 Riesgo físico: 0  
 Protección Personal: No determinado

### **Información de riesgo para la salud**

Bajo las condiciones recomendadas de procesamiento, el material tiene un bajísimo nivel de toxicidad. Si se sobrecalentara durante el proceso, sustancias potencialmente irritantes de las mucosas podrían ser liberadas.

El producto fundido puede causar quemaduras severas.

### **Primeros auxilios**

En caso de inhalación de productos de descomposición, lleve a la persona afectada al aire libre. En caso de dificultades para respirar, administre oxígeno. Consulte a un médico inmediatamente.

Si se produjese contacto con la piel del plástico fundido, enfríe inmediatamente la zona con agua.

No trate de retirarlo de la piel. Cubra con una venda estéril y busque ayuda médica.

En caso de ingestión, consulte a un médico.

Centro Nacional de Intoxicaciones (Argentina): 0-800-333-0160

### **Precauciones de uso y almacenaje**

En operaciones en las que pueda existir contacto con los ojos o la cara, se recomienda el uso de protección adecuada.

Aunque no es irritante de la piel, se recomienda lavar las manos con agua y jabón después de su uso.

El contacto con el producto fundido puede quemar seriamente la piel. Manéjese con cuidado.

Extrude en un local bien ventilado. La exposición a los humos durante el proceso, puede causar irritación de las vías respiratorias, ojos y piel. En casos severos, podría causar náuseas y/o dolor de cabeza. Nunca queme filamento, los gases de combustión son perjudiciales.

### **Métodos de control de exposición**

Use en locales bien ventilados.

### **Riesgos de inflamación y explosión**

Mantenga alejado de llamas. Evite el sobrecalentamiento.

### **Reactividad**

Estabilidad: estable en las condiciones de almacenaje recomendadas

Incompatibilidad: estable

Solubilidad en agua: insoluble

Polimerización: no aplicable

Condiciones a evitar: exposición a la llama o a temperaturas superiores a 230°C (446°F) por períodos de tiempo prolongados.

Combustión: Productos peligrosos durante la combustión: aldehídos, monóxido de carbono y dióxido de carbono.

### **Propiedades físicas**

Estado físico: sólido

Color: varía, dependiendo del colorante

Olor: dulce

Punto de fusión / rango de fusión 150-180 °C

Temperatura de autoignición: 388 °C  
Descomposición térmica: > 250 °C

#### **Información ecológica - Eliminación de residuos**

No permita que el material contamine el agua.  
Este producto es inherentemente biodegradable. No bioacumulable. No desechar en el medio ambiente.

Se recomienda reciclado. Desechar de acuerdo a la reglamentación local.

#### **Condiciones de almacenamiento**

Mantener en un contenedor hermético en un lugar fresco y seco, se recomienda el uso de silicagel.

Mantener a temperatura menor a 50° C.

Luego de un mes de almacenamiento, se recomienda secado a 50°C durante 2 a 4 hs.

#### **Restricciones referidas a aplicaciones médicas**

No se recomienda el uso de este producto: (A) en aplicaciones que estén o puedan estar en contacto con fluidos corporales o tejidos humanos (B) como componentes críticos en cualquier aparato médico de soporte de vida, y (C) en mujeres embarazadas o cualquier aplicación diseñada específicamente para promover o interferir en la reproducción humana.

La información declarada es esta Hoja de datos de seguridad proviene de fuentes que consideramos confiables. De todas maneras, esta información se provee sin garantías, expresas o implícitas.

Las condiciones de uso y almacenaje están fuera de nuestro control, por lo cual no nos hacemos responsables por cualquier daño o pérdida que pueda resultar directa o indirectamente del uso, almacenamiento y disposición final de este producto.