



Hoja de datos técnicos

Producto: Filamento PLA

Los filamentos producidos en PLA (ácido poliláctico) son los de mayor uso por su facilidad de impresión, excelente adherencia entre capas y origen vegetal, que lo convierte en un polímero eco-amigable.

Los filamentos de PLA PrintaLot son aditivados químicamente en bajas proporciones con elementos que los hacen más fuerte, menos rígidos, con mejor estabilidad dimensional y mayor fluidez. Otra gran ventaja frente a los filamentos de PLA convencional es que tiene menor contracción y es menos propenso al warping.

Propiedades	Valor típico	Método de ensayo	Condiciones de ensayo
Físicas			
Densidad g/cc	1.24 g/cm ³	ASTM D792	
Índice de fluidez	6.0 g/10 min	ASTM D1238	210°C/2.16 kg
Mecánicas			
Resistencia a la tracción	53 Mpa	D 882	
Elongación a la rotura	6%	D 882	
Módulo elástico en tracción	3,6 Mpa	D 882	
Dureza	-	-	
Resistencia a la flexión	83 Mpa	ASTM D 790	
Resistencia al impacto	16 J/m	ASTM D 256	izod con entalla, 1/8"
Térmicas			
Temperatura de deflexión bajo carga	55°C	E2092	66 psi (0.45 MPa)

Diámetro	Tolerancia	Redondez
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

Recomendaciones de impresión

Pico:180-230°C

Cama:20-60°C

Uso de spray adhesivo PrintaLot® recomendado.

Presecado:

Para obtener los mejores resultados es recomendable presecar el filamento a 40°C durante 4 horas con circulación forzada de aire.

Presentaciones:

Bobinas de 1 kg, rollos de 250 grs y bobinas de 4 kg.

Condiciones de almacenamiento

Mantener en un contenedor hermético en un lugar fresco y seco, se recomienda el uso de silicagel.

Mantener a temperatura menor a 50° C.

Luego de un mes de almacenamiento, se recomienda presecado.

La información declarada es esta Hoja de datos técnicos proviene de fuentes que consideramos confiables. De todas maneras, esta información se provee sin garantías, expresas o implícitas.

Las condiciones de uso y almacenaje están fuera de nuestro control, por lo cual no nos hacemos responsables por cualquier daño o pérdida que pueda resultar directa o indirectamente del uso, almacenamiento y disposición final de este producto. Valores típicos para uso como referencia en la elección de materiales.

Fin del documento.-