

Hoja de datos técnicos

Producto: Filamento PC

Ideal para la fabricación de piezas que requieran una resistencia al impacto excepcional.

Es muy rígido, tiene buena resistencia al fuego. Es buen aislante eléctrico, soporta intemperie y rayos solares. Muy transparente.

Resiste considerablemente aceites, grasas y solventes.

Propiedades	Valor típico	Método de ensayo	Condiciones de ensayo
Físicas			
Densidad g/cc	1.20 g/cm ³	ISO 1183	
	12,0 cm ³ /10		
Índice de fluidez (MVR)	min	ISO 1133	
Mecánicas			
Resistencia a la tracción	2350 Mpa	ISO 527-2/1	
Elongación a la rotura	110%	ISO 527	
Módulo elástico en tracción	2,3 GPa	ISO 178	
Dureza, H 358/30	95,0 Mpa	ISO 2039-1	
Resistencia a la flexión	90 Mpa	ISO 178	
Resistencia al impacto	35 kJ/m ²	ISO 179/2C	
Térmicas			
Temperatura de deflexión bajo carga	136°C	ISO 75-2/Be	0,45 MPa, unannealed, 100 mm Span

Diámetro	Tolerancia	Redondez
1.75	±0,03	>95%
2.85	±0,05	>95%

Recomendaciones de impresión:

Pico: 260-280°C

Cama: 110-130°C

El PC es propenso al warping, por lo cual se recomienda el uso de impresora cerrada para mantener estabilidad en la temperatura. Se obtienen mejores resultados aún utilizando cámara calefaccionada (heated chamber).

Presecado:

Es un plástico muy sensible a la humedad.

Para obtener los mejores resultados es recomendable presecar el filamento a 60°C durante 1 hora con circulación forzada de aire.

Presentaciones:

Bobinas de 250 grs. Otras presentaciones bajo pedido.

Condiciones de almacenamiento

Mantener en un contenedor hermético en un lugar fresco y seco, se recomienda el uso de silicagel.

Mantener a temperatura menor a 50° C.

Luego de un mes de almacenamiento, se recomienda presecado.

La información declarada en esta Hoja de datos técnicos proviene de fuentes que consideramos confiables. De todas maneras, esta información se provee sin garantías, expresas o implícitas.

Las condiciones de uso y almacenaje están fuera de nuestro control, por lo cual no nos hacemos responsables por cualquier daño o pérdida que pueda resultar directa o indirectamente del uso, almacenamiento y disposición final de este producto. Valores típicos para uso como referencia en la elección de materiales.

Fin del documento.-